



Napęd na 4 koła

17 990

PLN

Dane kontaktowe



www:
komiskaro.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Elektryczne szyby przednie
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Ogranicznik prędkości
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy przeciwmgielne
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- Elektryczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 17
- Opony letnie
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamo...
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...
- Wycieraczki

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Importowany	Tak
Rok produkcji	2009
Przebieg	145692
Kolor	Szary
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1998
Moc	220
Skrzynia	Manualna
Napęd	4x4 (dołączany automatycznie)
Kraj pochodzenia	Austria
Data pierwszej rejestracji	2009-06-29
Numer rejestracyjny pojazdu	SL8045F
Zarejestrowany w	Polska
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Termin badania technicznego	2026-01-11
Ważność polisy	2026-02-01
Metalik	Tak
VIN	W0LGS67E191086244

