



2009r.

13 990

PLN

Dane kontaktowe



www:
komiskaro.pl

Radio

- Zestaw głośnomówiący
- System nawigacji satelitarnej
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- Tapicerka materiałowa
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel pasażera
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica wielofunkcyjna
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)

- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy przeciwmgielne
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- Elektryczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 18
- Opony letnie
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...
- Wycieraczki

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kompakt
Typ paliwa	Benzyna
Importowany	Tak
Rok produkcji	2009
Przebieg	213388
Kolor	Granatowy
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1598
Moc	180
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2009-03-06
Numer rejestracyjny pojazdu	SH5402E
Zarejestrowany w	Polska
Bezwydawkowy	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Termin badania technicznego	2027-07-27
Ważność polisy	2027-02-18
VIN	W0LGM67B591037791

